

UNV3-mini

Универсальный
станок дляковки

Размер упаковки: 1280x700x750 мм
Вес: 384 кг



Выполняемые операции:



Гибка завитков

квадрат - max 16x16 мм;
полоса - max 30x10 мм;
пруток - max Ø16 мм;
труба квад. - max 20x20x1,5 мм.



Гибка дуги

полоса - max 30x10 мм;
квадрат - max 20x20 мм;
пруток - max Ø16 мм;
труба круглая - max Ø30 мм;
труба профильная - max 50x30x2 мм.

Комплектация:

- 5 оправок для гибки завитков;
- 3 чистых основания для изготовления оправок;
- 4 оправки для гибки дуги из круглой трубы или прутка Ø15 мм, Ø25 мм, Ø30 мм;
- 1 оправка универсальная для гибки дуги из профильной трубы, квадрата и полосы;
- блок ножных педалей с защитой от случайного нажатия.

Технические характеристики:

- Скорость вращения оправок - 16 об/мин;
- Мощность мотора - 2,2 кВт. Питание - 380 В.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: bhk@nt-rt.ru | <http://blacksmith.nt-rt.ru>